MARINER OUTBOARDS

MERCURY OUTBOARDS

Bulletin de service

N° 95-2d

Programme de remplacement du pied d'embase - modèles 150 à 200 ch

AVIS

Révision du Bulletin d'entretien Hors-bord 95-2 révisé le 13 juillet 1995. Détruire l'original et le remplacer par ce bulletin 95-2 révisé. Les changements sont soulignés.

Modèles concernés

MARINER ET MERCURY

2,5 l

150, 175 et 200

Etats-Unis et Canada uniquement

Des pannes peuvent survenir au niveau des engrenages, des paliers, des porte-palier et des arbres d'hélice des moteurs hors bord montés haut sur le tableau. Pour assurer les performances et la longévité des moteurs sus-mentionnés, ne pas dépasser les limites de hauteur de montage des pieds d'embase standard.

Un programme d'échange de pieds d'embase a été établi pour permettre aux concessionnaires et aux clients de se procurer des pieds d'embase nécessaires pour des hauteurs de montage supérieures à la normale. Ce bulletin présente des recommandations concernant les pieds d'embase et présente les avantages et les inconvénients de chaque type de pied d'embase ainsi que les précautions à prendre. Ce programme ne s'applique qu'aux pieds d'embase neufs n'ayant jamais été utilisés.

Garantie

Les pannes au niveau des engrenages, des paliers, des porte-palier et des arbres d'hélice sur des pieds d'embase standard montés trop haut ne sont pas couvertes par la garantie.

Les pannes sur des pieds d'embase standard modifiés avec cônes et prises d'eau surbaissés ne sont pas couvertes par la garantie.

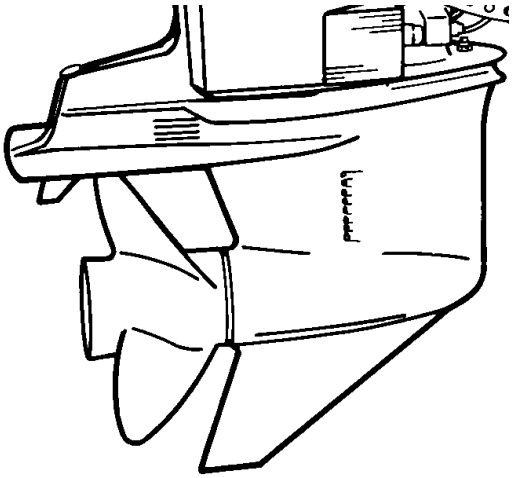
Les pieds d'embase Hi-Performance montés dans le cadre de ce programme sont couverts par toutes les garanties applicables.

Hauteur de montage recommandée pour moteurs hors-bord

NOTE : Ajouter 125 mm (5 in.) aux chiffres ci-dessous pour les modèles XL (extra-haut).

Des pieds d'embase standard pour arbre de transmission de 508 mm (20 in.) peuvent être montés sur de tableau à des hauteur allant jusqu'à 635 mm (25 in.).

Pied d'embase standard



AVANTAGES

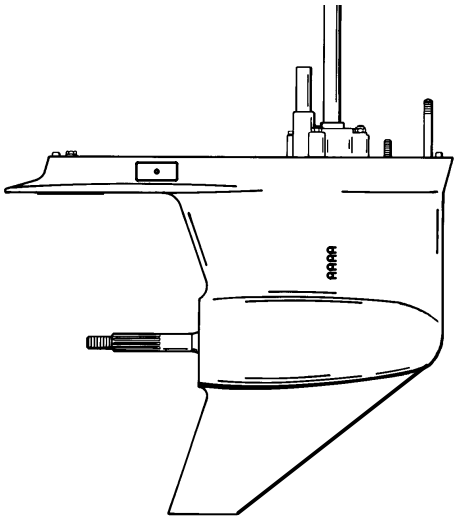
1. La grande section des prises d'eau réduit la vitesse de l'eau au ralenti et diminue l'ingestion d'herbes dans le moteur.
2. Excellente hydrodynamique pour le montage en dessous de 63,5 cm (25 in.). Plus rapide, en fait, que les pieds d'embase hautes performances monté à 63,5 cm (25 in.) ou moins.
3. Vitesse de décrochage dans les 130 km/h (80 MPH) selon le type de bateau et l'angle d'inclinaison nécessaire pour relever la proue.
4. Bon débit de l'échappement par le porte-roulement, réduisant la contre-pression à l'échappement.

INCONVÉNIENTS

1. Au-dessus de 63,5 cm (25 in.) les prises d'eau les plus hautes risquent d'aspirer de l'air réduisant ainsi le débit de l'eau.
2. Au-dessus de 63,5 cm (25 in.) le porte-roulement, les deux parties de l'arbre d'hélice ou le roulement de l'arbre d'hélice risquent de ne pas pouvoir subir la surcharge produite par par une hélice à surface finement polie.

Pied d'embase Mercury Hi-Performance Torque Master

Ces pieds d'embase sont recommandés pour des hauteurs de montage comprises entre 63,5 cm (25 in.) et 68,5 cm (27 in.). Ils sont particulièrement efficaces sur les bateaux nécessitant une inclinaison positive importante pour relever la proue.



28384

AVANTAGES

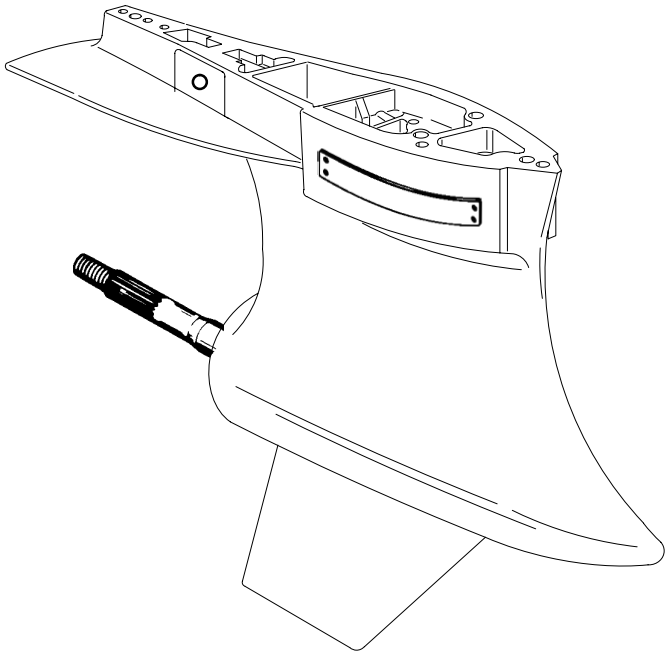
1. Uniquement quatre prises d'eau basses pour éviter l'aspiration d'air.
2. Patte de torsion moulée sur le talon pour neutra-liser le couple de direction avec des hélices tournant à droite.
3. L'emploi de tous les composants internes Hi-Performance assure une solidité et une longévité accrues.
4. Le bouchon de vidange/remplissage n'est plus sur l'avant de la torpille. Il est placé sur le porte-roulement pour éliminer la cavitaton à grande vitesse.
5. Grâce au nouvel emplacement du bouchon de vidange/remplissage et au fait qu'il fonctione moins en crabe ce pied d'embase assure une vitesse de décrochage légèrement plus élevée que les pieds d'embase standard selon le type de bateau et l'angle d'inclinaison nécessaire pour relever la proue.
6. Disponible en aluminium finement poli.

INCONVÉNIENTS

1. La section des prises d'eau étant réduite, la vitesse d'admission de l'eau est plus élevée et le pied d'embase a tendance à aspirer plus d'herbes.
2. Etant donnée sa traînée hydrodynamique, le Torque Master peut être plus lent que le pied d'embase standard s'il est monté en-dessous de 63,5 cm (25 in.).
3. Le porte-roulement renforcé réduit le débit de l'échappement et diminue légèrement la puissance.
4. L'aluminium poli exige un peu plus d'entretien que les autres surfaces. (Voir Entretien, page 4)

Pied d'embase Mercury Hi-Performance Sportmaster

Ces pieds d'embase, prévus pour remplacer les CLE, sont entrés en service sur les modèles 1997. Recommandés pour un montage de 68,5 cm (27 in.) à 76 cm (30 in.), ils sont particulièrement efficaces sur les bateaux qui n'ont pas besoin d'inclinaison positive pour atteindre la vitesse maximum. La conception du fond et du pont du bateau doit donc avoir incorporé un hydrodynamisme poussé assurant une poussée verticale importante.



AVANTAGES

1. Les nouvellles prises d'eau à 3 fentes sous la torpille permettent un montage très haut.
2. Les éléments internes Hi-Performance assurent une solidité accrue (Voir éléments internes ci-dessous).
3. Vitesse de décrochage plus élevée que celle du pied d'embase Torque Master.

4. Patte de torsion moulée sur le talon pour neutra-liser le couple de direction avec des hélices tournant à droite. La patte est éliminée sur les unités à contre rotation utilisées dans le cas de moteurs jumelés ou triples.
5. Idéalement la pointe de la torpille se trouve au niveau de la surface de l'eau pour assurer la traînée minimum avec tous ces pieds d'embase.
6. Surface d'aluminium finement poli.

INCONVÉNIENTS

1. Les porte-roulement renforcé restreignent la section de l'échappement comme sur les Torque Master et réduisent donc la puissance qui est légèrement inférieure à celle des pieds d'embase standard.
2. La section des prises d'eau étant réduite, la vitesse d'admission de l'eau est plus élevée et le pied d'embase a tendance à aspirer plus d'herbes.
3. Etant donnée la traînée hydrodynamique, ces pied d'embase sont très lents lorsqu'il fonctionnent sous la surface.
4. Une trop grande profondeur risque aussi d'ame-ner la patte de torsion à surcompenser en l'absence de couple de l'hélice et de compromettre la navigation.
5. Réagit mal aux bateaux nécessitant une inclinaison positive trop importante pour relever la proue.
6. L'aluminium poli exige un peu plus d'entretien que les autres surfaces (voir Entretien, page 4).

NOTE : Voir pages 49 et 50 de "Everything You Should Know About Propellers" (Tout ce que vous devriez savoir au sujet des hélices) - quatrième édition pour une explication détaillée de la "Vitesse de décrochage".

⚠ AVERTISSEMENTS

La perte de contrôle du bateau à grande vitesse peut entraîner de graves blessures, voire la mort. Seul un pilote hautement compétent et expérimenté devrait effectuer les essais de décrochement. Certains bateaux (notamment les bateaux à coque en V) peuvent réagir violemment à un décrochage à grande vitesse. Un pilote expérimenté peut en général pressentir un décrochage avant que le bateau ne perde l'assiette et ne vire d'un côté ou de l'autre. Ne pas effectuer les essais de décrochement avec des passagers à bord. Toujours porter un gilet de sauvetage hautes performances de bonne qualité. Prévoir un bateau de sauvetage à proximité. Lire les informations concernant l'interrupteur de sécurité dans le manuel d'utilisation avant de décider si oui ou non cet interrupteur doit être posé et utilisé.

Composants internes Hi- Performance

Outre l'addition de la patte de torsion moulée, le déplacement de la vis de vidange/remplissage, la modification et le déplacement des prises d'eau, certains composants internes sont également différents de ceux des pieds d'embase standard. Ces différences permettent de monter le moteur plus haut.

Porte-roulement – moulé plus épais, donc plus résistant

Ecrou de retenue du porte-roulement – plus épais et plus résistant

Roulements du porte-roulement – Plus grands donc plus durables.

Arbre d'hélice – Acier chromé d'une seule pièce d'un plus grand diamètre, plus résistant.

Arbre de transmission – Acier au carbone, chromé, plus résistant.

Croisillon d'embrayage – Fileté pour un meilleur maintien.

Programme d'échange des pieds d'embase

ETATS-UNIS

Commander le pied d'embase et l'hélice Hi-Performance qui conviennent auprès du service technique dans le cadre d'une demande de garantie avec autorisation préalable par numéro de série. La demande de garantie avec autorisation préalable servira de justificatif.

CANADA

Commander le pied d'embase et l'hélice Hi-Performance qui conviennent auprès du service de pièces détachées de Mississauga au (905) 270-4481. Demander également une forme "Authorization to Return" (Autorisation de retour).

Poser le pied d'embase Hi-Performance et l'hélice selon les instructions du manuel d'entretien.

Retour – Emballer soigneusement le pied d'embase et l'hélice non utilisés et les retourner à :

ETATS-UNIS
accompagnés de la demande de garantie avec l'autorisation préalable.

MERCURY MARINE
WARRANTY RECEIVING
W6250 W. PIONEER RD.
FOND DU LAC, WI 54936-1939

CANADA
accompagnés d'un formulaire d'autorisation de renvoi.

MERCURY MARINE
1156 DUNDAS STREET EAST
MISSISSAUGA, ONT. L4Y 2C2
ATTN: PARTS DEPARTMENT

Indiquer sur l'emballage "GEARHOUSING ASSEMBLY EXCHANGE PROGRAM" (programme d'échange de pieds d'embase).

Frais et crédits

Le pied d'embase et l'hélice Hi-Performance sont facturés au concessionnaire au prix concessionnaire.

Le concessionnaire est crédité pour tout pied d'embase et hélice standard non utilisé et en bon état au prix concessionnaire.

Le concessionnaire facture au client la différence de prix du pied d'embase et de l'hélice plus la majoration, les frais de port et la main d'œuvre.

ENTRETIEN DE L'EXTERIEUR DES PIEDS D'EMBASE EN ALUMINIUM POLI

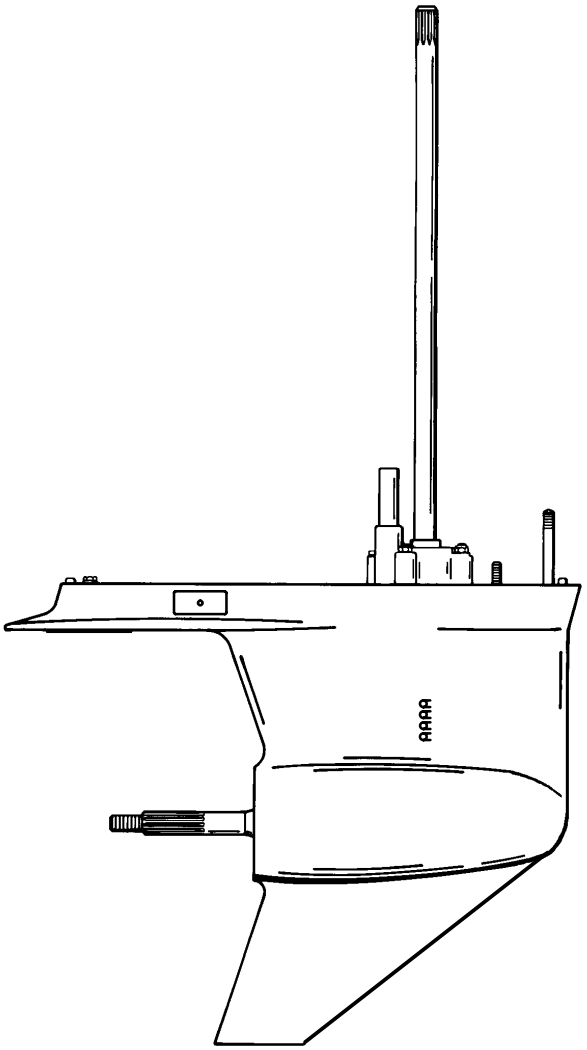
Avant de mettre le bateau à l'eau protéger le pied d'embase Torque Master contre la corrosion en appliquant une couche de cire de bonne qualité comme Quicksilver Marine Paste Wax (67-829939) sur la surface polie.

Pour retrouver le fini d'origine, appliquer sur le pied d'embase du Quicksilver Marine Aluminum Restorer & Polish (67-829933) ou une pâte à polir One Step Metal Restorer and Polish (67-829931). Pour réduire le temps de polissage, utiliser un Quicksilver Superbuff Pad (67-829945) monté sur une perceuse électrique. Une fois la surface polie, appliquer une couche de cire pour la protéger de la corrosion.

Assurer un entretien régulier pour assurer la couverture par la garantie de 3 ans contre la corrosion.

Références des pieds d'embase Hi-Performance

PIEDS D'EMBASE TORQUE MASTER



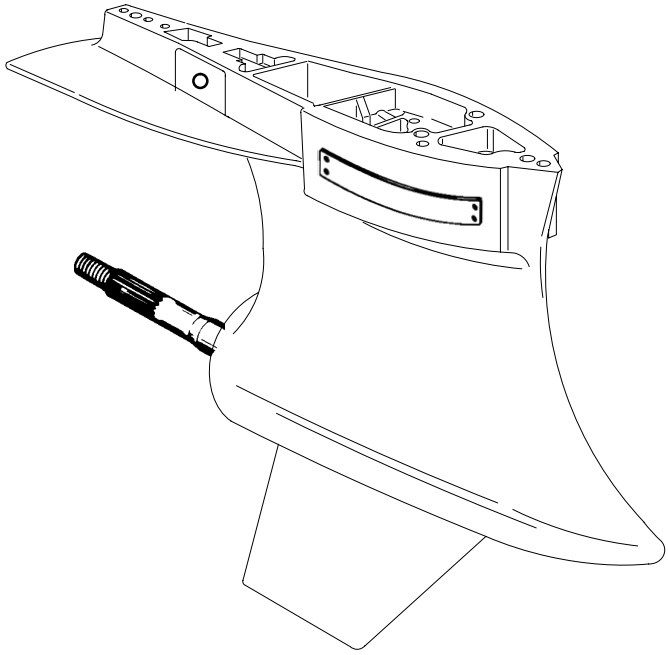
28384

50 cm (20 in.) - Rapport 1,87:1
1686-827214A-3 Noir à droite
1686-827214A-4 Gris à droite
1686-827214A10 Aluminum poli à droite

50 cm (20 in.) - Rapport 2:1
1686-827214A-5 Noir à droite
1686-827214A-6 Gris à droite
1686-827214A11 Aluminum poli à droite

PIEDS D'EMBASE SPORTMASTER - TALON PLEIN (AVEC PATTE DE TORSION)

Tous les Sportmaster sont en aluminium finement poli.



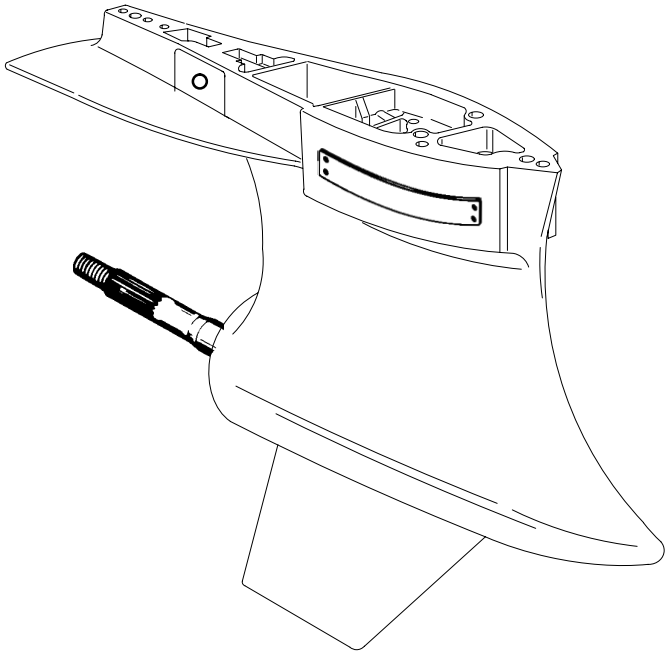
50 cm (20 in.) - 1,87:1 - Talon plein
1687-848450A16 à droite

63 cm (25 in.) - 1,87:1 - Talon plein
1687-848450A17 à droite

50 cm (20 in.) - 2:1 - Talon plein
1687-848450A19 à droite

PIEDS D'EMBASE SPORTMASTER - TALON COUPE (SANS PATTE DE TORSION)

Tous les Sportmaster sont en aluminium finement poli.



50 cm (20 in.) - 1,87:1 - Talon coupé
1687-848474A22 à droite
1687-848474A25 à gauche

63 cm (25 in.) - 1,87:1 - Talon coupé
1687-848474A23 à droite
1687-848474A26 à gauche

50 cm (20 in.) - 2:1 - Talon coupé
1687-848474A28 à droite
1687-848474A31 à gauche

63 cm (25 in.) - 2:1 - Talon coupé
1687-848474A29 à droite
1687-848474A32 à gauche